



TECNOLUBRICANTES POWER S.A.S.
LUBRICANTES INDUSTRIALES, AUTOMOTRICES, AGRICOLAS, GRASAS, ETC.
NIT. 830.096.421-0

BOLETIN TÉCNICO

HYDRAULIC FLUID R&O

FLUIDO HIDRÁULICO CON ALTA ESTABILIDAD QUÍMICA

PRESENTACIÓN:

Fluido producido a partir de bases parafinicas de alta calidad y aditivos de última tecnología que le brinda características de inhibición de la corrosión y control de la oxidación brindando estabilidad química al fluido durante el periodo de operación.

PROPIEDADES:

- Estabilidad a la oxidación.
- Inhibición de la formación de herrumbre.
- Control a la formación de espuma y al atrapamiento del aire.
- Protección contra la herrumbre y la corrosión.
- Evita la formación de lodos y depósitos.
- Excelente facilidad en la separación de agua.
- Estabilidad térmica adecuada.

APLICACIONES:

- En turbinas de gas y vapor que recomienden un producto con estas características.
- Bombas y sistemas hidráulicos donde recomienden un fluido hidráulico con características R&O y grado de viscosidad ISO adecuado.
- Compresores de aire cuyo fabricante recomiende un fluido de este tipo.
- Engranajes industriales que no requieran aditivación de extrema presión.
- Sistemas de circulación.



TECNOLUBRICANTES POWER S.A.S.

LUBRICANTES INDUSTRIALES, AUTOMOTRICES, AGRICOLAS, GRASAS, ETC.
NIT. 830.096.421-0

ESPECIFICACIONES

Los aditivos empleados en la formulación hacen que este producto cumpla los requisitos exigidos por los siguientes fabricantes:

- DIN 51515-1, DIN 51524-1
- BS489:1999
- MIL-L-17672D
- Alstom HTGD 90 117 U
- Siemens TLV 901304
- General Electric GEK-32568, GEK-107395, GEK-46506
- MAG P-38, P-54, P-55, P-57.
- Solar Turbines ES9-224
- Parker Denison HF-0 Bench Tests
- AGMA 9005-E02 (R&O)

CARACTERISTICAS TÍPICAS

HYDRAULIC FLUID R&O	32	46	68	100
Apariencia	Claro brillante	Claro brillante	Claro brillante	Claro brillante
Color ASTM	0.5	0.5	1.0	1.5
Viscosidad a 40°C, cSt	31.5	46.5	68.0	100.5
Índice de viscosidad	105	102	95	90
Gravedad API	31.3	30.6	29.6	28.3
Punto de inflamación, °C	220	224	228	230
Punto de fluidez, °C	-15	-15	-12	-19
Contenido de espuma, Sec II, mL	0	0	0	0
Tiempo de separación de emulsión, min.	5	5	10	15
Cenizas, %	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001

ENERO 2020