



TECNOLUBRICANTES POWER S.A.S.
LUBRICANTES INDUSTRIALES, AUTOMOTRICES, AGRICOLAS, GRASAS, ETC.
NIT. 830.096.421-0

BOLETIN TÉCNICO

GRASA POWER WHITE H-1

LUBRICANTE ATOXICO GRADO ALIMENTICIO

PRESENTACIÓN:

Es un lubricante complejo de aluminio de uso múltiple color blanco y textura suave, la cual están destinados a lubricar las partes de maquinarias procesadoras de alimentos que, por su proximidad a los mismos, se prevé y acepta que haya contacto accidental en diversas proporciones según cada caso.

Lógicamente, Todo lubricante clasificado como H-1 debe reunir características de total atoxicidad y ser fisiológicamente inofensivos, condiciones que deben ser certificadas y avaladas por el organismo NSF internacional.

CARACTERISTICAS

- Buena resistencia al lavado por agua y buena adhesividad.
- Buena resistencia a oxidación, larga vida útil de servicio y almacenamiento.
- Excelente estabilidad mecánica, menor ablandamiento en servicio.
- Menor frecuencia de re lubricación, bajo costo de mantenimiento.
- Resistente a altas temperaturas.
- Clasificación H-1 de la USDA (Departamento de agricultura de EE.UU)
- Formulada solo con materias primas permitidas bajo la US FDA y/o aquellas generalmente consideradas como seguras para uso en lubricantes grado alimenticio.

APLICACIONES:

Esta grasa está recomendada para la lubricación de correderas, guías, piezas, móviles de maquinaria de procesamientos alimenticios, fármacos, textiles y otras aplicaciones donde se procesan materiales o empaques limpios. Para uso en embotelladoras, equipos llenadores de caja de cartón, válvulas, pistones, bombas, máquina de llenado de pastas y salsas, correas y rodillos de transportadores, alimentadores de frutas, equipos empacadores de carnes y maquinaria para enlatados entre otras.



TECNOLUBRICANTES POWER S.A.S.
LUBRICANTES INDUSTRIALES, AUTOMOTRICES, AGRICOLAS, GRASAS, ETC.
NIT. 830.096.421-0

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

ANÁLISIS QUÍMICO	METODO ASTM	ESPECIFICACIÓN
Clasificación por consistencia	-	NLGI 2
Clasificación por desempeño	-	GC
Color	-	Blanco
Textura	-	Suave
Penetración trabajada a 60 golpes, 25°C (mm/10)	D – 217	265 - 295
Punto de goteo, °C, (°F) Min	D – 2265	250 (482)
Temp. Max. de trabajo. °C (°F)	-	200 (392)
Separación del aceite, (% en peso).Máx.	D – 1742	5
Tendencia al escape, (g) Max.	D – 1263	6
Viscosidad del aceite a 40°C, (cSt)	D – 445	61.2 – 74.8
Estabilidad mecánica (Delta de penetración 60/10.000 golpes) Max.	-	20
Corrosión a la lámina de cobre. Máx.	D – 130	1b



ENERO 2020

Bogotá - Carrera 69 D No. 25 – 45 Teléfonos: 4298067 – 3103120609
Medellín - Calle 34 No. 86 A-41 Teléfono 4910994 – Cel. 315 4285053
www.tecnolubricantespower.com – E-mail: info@tecnolubricantespower.com